



Schneider

STP 500



STP 500

Schneider Tool Presetter az optikai szerszám-előbeállító készülék

- Precíz
- Intuitív
- Hálózatra köthető

SIMPLY PRECISE



STP 500 – optikai szerszám előbeállító készülék

Egyszerű kezelés és legnagyobb precízió

Kivitel

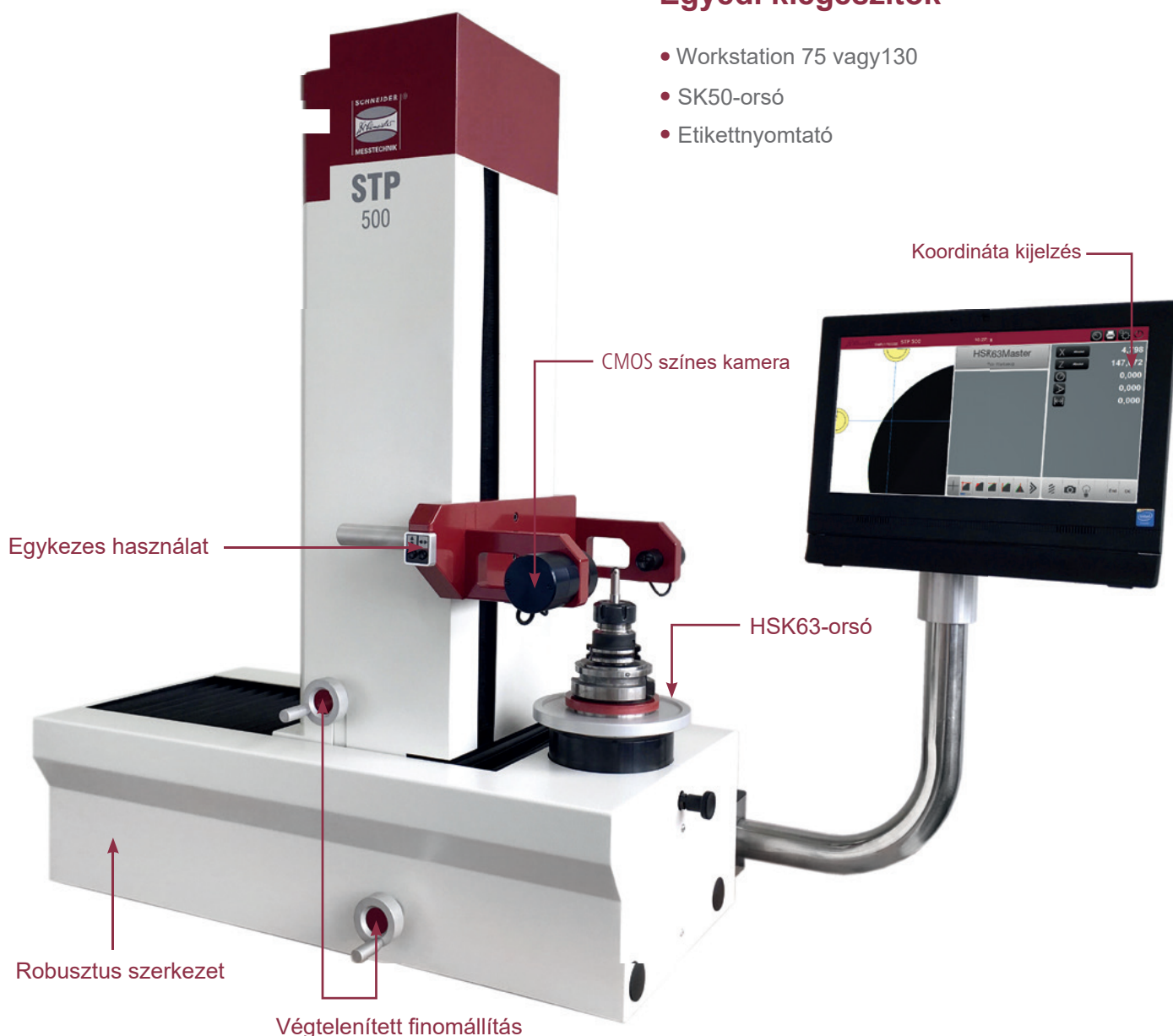
- 15" Touchscreen "Windows®"-üzemrendszerrel
- A mérőszoftver Intuitív és egyszerű kezelése
- CMOS-színes kamera
- Hitelesítő berendezés az alapfelvételnél
- Az (X/Y) tengelyek egyenkénti illetve együttes gyorsállítása
- Orsó 4 x 90° - indexálással
- Az X/Z tengelyek finomállítása

Alkalmazás

- A szerszámok mérése és előbeállítása a megmunkálógépnél pl. gyártósziget.
- **Szállítási tartalom:**
Alapkészülék HSK63-orsóval, hitelesítő berendezéssel az alapfelvételnél, vágóél tisztító és érintőtoll

Egyedi kiegészítők

- Workstation 75 vagy 130
- SK50-orsó
- Etikettnyomtató



Szerszámazonosítás– RFID-chip vagy DPM-kód szkennер



Automatikus szerszámazonosítás

A szerszámadatok az STP 500 –ba befogott író/olvasófej segítségével a szerszámtartóba beírásra kerülnek, és a megmunkáló gépen automatikusan kiolvashatóak.

RFID-író-/olvasófej BIS-M

A RFID-System BIS-M (13,56 MHz) a világon elterjedt ISO szabványokat támogat, és nagy adatmennyiségeknél gyors adatátvitellel szerez pontokat. Az eszköz azonosítása egy a szerszámbefogóba integrált RFID-chippel történik.

A szerszámadatok kiolvasásra, a megfelelő szerszám az adatbankban megkeresésre és megnyitásra kerülnek.

RFID-író-/olvasófej BIS-C

Különösen nagy teljesítményűek és rugalmasak a hűtő-és kenőanyagokban gazdag megmunkáló központokban történő megbízható szerszám-azonosításra az alacsony frekvenciás RFID-rendszerek BIS-C (70/455 kHz).

A szerszám azonosítása egy a szerszámbefogóba integrált RFID-chippel történik. A szerszámadatok kiolvasásra, a megfelelő szerszám az adatbankban megkeresésre és megnyitásra kerülnek.

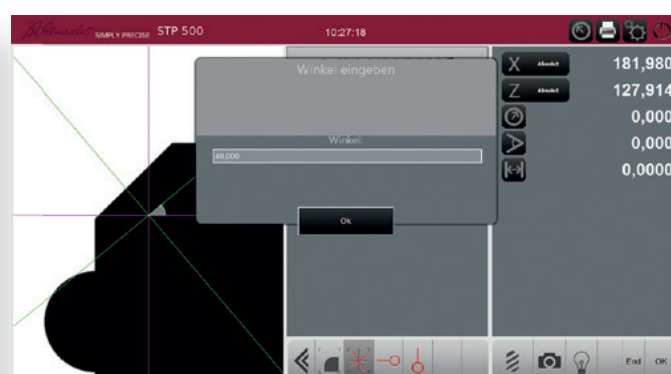
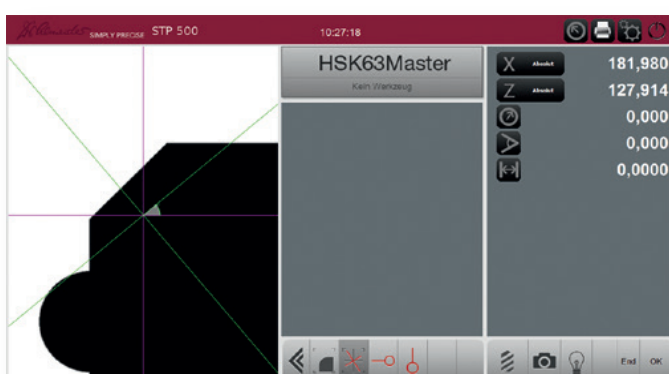
DPM-kód-szkennер

A szerszám azonosítása a Direct Part Marking (DPM) kód-szkennерrel a szerszámbefogóban levő adatmátrix kódon keresztül történik. A szerszámadatok kiolvasásra, a megfelelő szerszám az adatbankban megkeresésre és megnyitásra kerülnek.

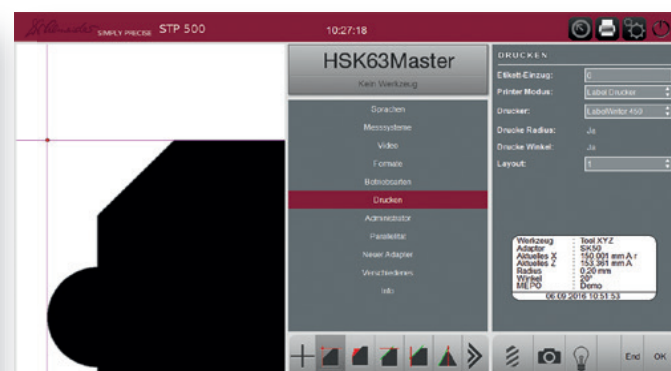
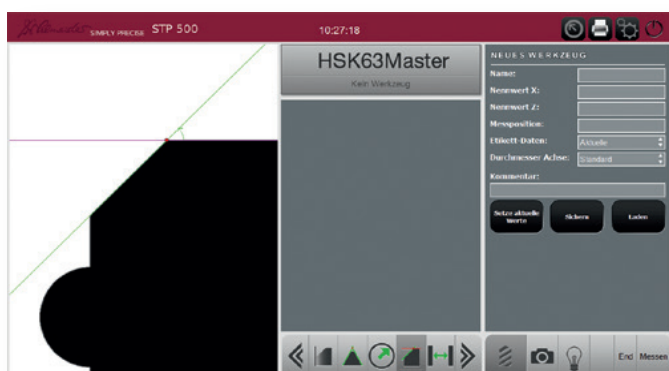


Intelligens és felhasználóbarát

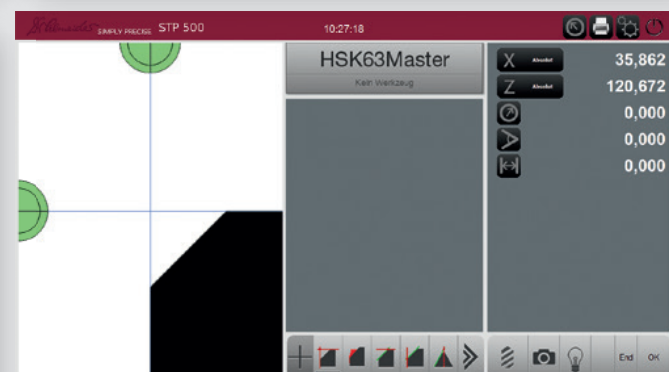
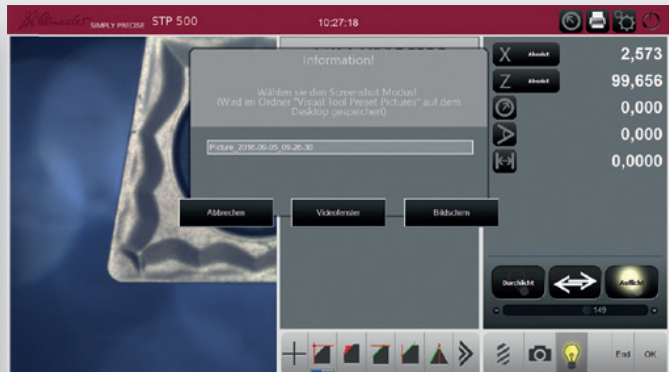
- Egyértelmű szerkezetű felület
- A fontos funkciók egyszerűen és közvetlenül elérhetőek
- A funkciók kiválasztása önmagyarázó jeleken keresztül történik.



- A szerszámgeometria gyors vizsgálata
- Radiuszsablon 0,1 mm-től 13 mm-ig és mind a négy negykörtben választható
- Kiválasztható 0°-360° szögsablon



- A dinamikus szátkereszt az X –és Y tengely eltolásához automatikusan illeszkedik.
- A szerszám gyors mérése a dinamikus szátkeresztnek köszönhetően
- A mérési eredmények az összes elérhető címke méretre és kereskedelmi forgalomban elérhető nyomtatóra küldhetők.
- 4 különböző címkékivitel a címkennyomtatóhoz.



- Behajtás-segéd a szerszám élek egyszerű kiigazításához.
- Grafikus billentyűzet a gyors bevitel érdekében.
- Adapterek és szerszámok felvitele, tárolása és bármely időben történő előhívása lehetséges.
- Képek tárolása és archiválása lehetséges
- A felső-fény funkció lehetővé teszi a beállítási-és mérési folyamat közben vágóél-vizsgálatot

A csúcspontok

Egyszerű a felhasználásban, precíz a részletekben

- Ergonómikus dizájn
- Touchscreen-monitor
- Szimbólumok által történő egyszerű kezelés
- Nagy szilárdságú alumínium öntvény alaptest, ezáltal robusztus felépítés
- Hitelesítő berendezés a HSK63 alapfelvételbe beépítve.
- Z = 500 mm / X = 400 mm

CMOS-színes kamera

Gyors élőkép másodpercenként 30 képpel



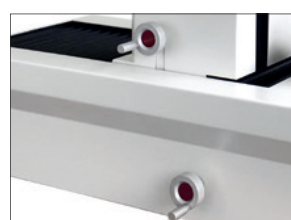
- Telecentrikus optika a szerszámnak a kamerachip-en történő pontos leképezéséhez.



Egykezes kezelés
elektromágneses
gyorsállítással



- 1 HSK63-orsó
hitelesítő éllel
- 2 Indexálás 4x90°



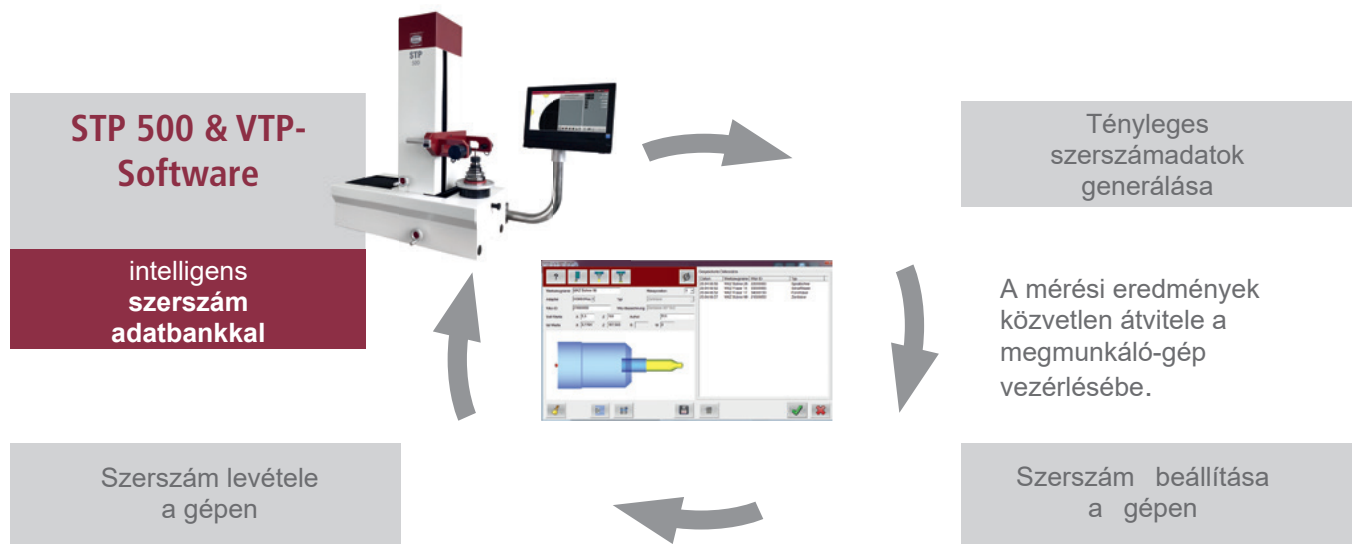
- Végtelenített
X-és Z tengely-
állítás

TDB a szerszám-adat észleléshez

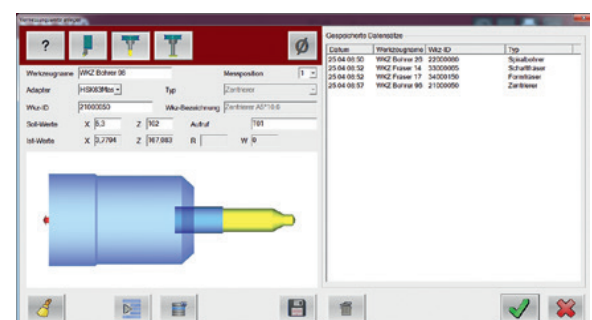
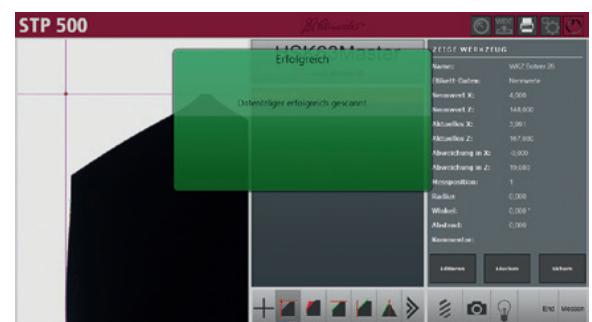
A TDB szerszám adatbankkal a folyamat a forgácsolószerszám első használatától a kopásából származó végéig tisztán szerkesztett és dokumentált. A különböző opciós csomagoknak köszönhetően az STP 500 szerszámbeállító készülék

–kitekintéssel az Ipar 4.0-ra – a környezetéhez és követelményeihez optimálisan illeszthető.

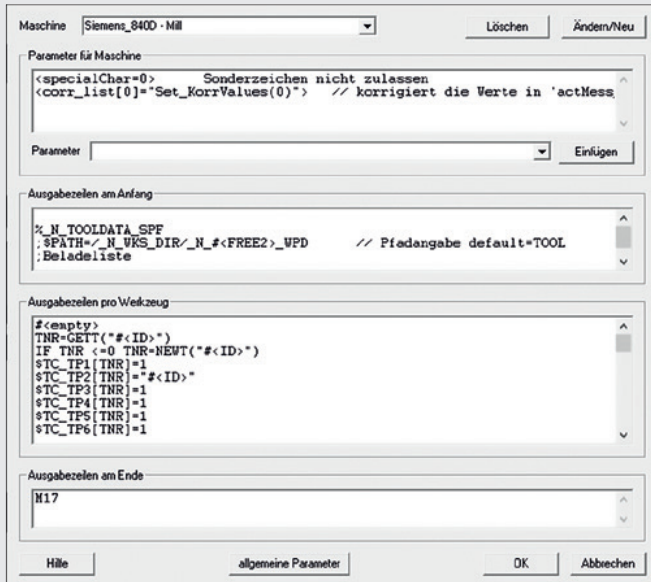
- Egyértelmű szerszámazonosító
- Mérési eredmények automatikus tárolása
- A (járulékos) adatok kényelmes lehívása
- Adatkimenet a CAM rendszerek számára



- A mért szerszám beállítási/szerelési értékeinek tárolása
- A mérőprogram egyidejű eltárolása.
- Strukturált iktatás egyértelmű szerszám-azonosító számokkal.
- Mérési eredmények a DMC-n keresztül eltárolhatóak.
- Adatbank információk individuális elérése
- Szerszám törzsadatok illetve kiegészítő adatok kényelmes kezelése.
- Általános és szerszámspecifikus paraméterek
- Nincs duplázott adatbevitel
- Szerszámgyártók katalógusadataihoz való hozzáférés
- Easy Convert – a szerkesztőbázisú postprocessor
- Egyéni postprozessorok létrehozása



Closed-Loop a megmunkáló géppel



- A szerszám tényleges méretei egy postprocessor segítségével hajszálpontosan a gépvezérléshez kerülnek felkészítésre.
- A szerszám tényleges méretei automatikusan az előbeállító készülékről a gépvezérlésre átvihetők.
- A szerszám tényleges méretei egy adatmátrix kóddal a gépvezérlésbe történő kényelmes ismételt beolvasás számára rendelkezésre állíthatók.

Az alap szállítási tartalomban négy vezérlésspecifikus postprocessor található az alábbiak számára

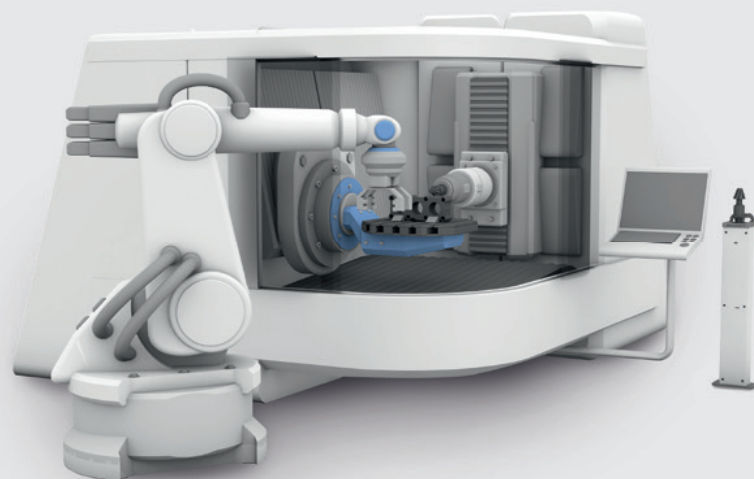
- Siemens 840D marógép
- Siemens 840D esztergagép
- Heidenhain
- Traub

Easy Tool-ID

A szerszámgépbe történő adatátvitel számára nyújtott innovatív kiegészítés

Easy Tool-ID egy kedvező belépőmegoldás a szerszámmenedzsment számára. Egyszerű telepítés és konfiguráció által a szerszámgép egy USB adatkimeneten keresztül csatlakoztatható. Az adatok RFID technológián keresztül az előbeállító készülékről a szerszámra íródnak.

Ezt követően az adatok az Easy Tool-ID rendszeren keresztül a szerszámgépre továbbadásra kerülnek. Így elmarad a gépvezérlésen elmarad az adatok kézi bevitele. Egy hibás adatbevitel kockázata és a szerelési idő is jelentősen csökken.



Az Easy Tool-ID (Balluff rendszer) egy beépített író/olvasófejből, egy kiértékelő-egységből, egy mikrokontrollerből és áramellátásból álló átadóállomásból tevődik össze.

Amennyiben a szerszámain összetettebb mérési feladatot hajtana végre, amelyhez egy előbeállító készülék már nem elegendő, a megfelelő megoldás a Dr. Schneider multiszenzoros mérőkészüléke.

Részletes információkat a **WMM-sorozat** és a **PMS-sorozat** termékeiről az alábbi linken talál: www.dr-schneider.de



Újdonságokat és aktuális tájékoztatást a facebook oldalunkon talál.



Érdekes termékvideókat és információkat a YouTube-on talál

	Szerszámok kialakítása	Szerszámok kiválasztása	Szerszámok mérése	Adatátvitel Adat jóváhagyás
RFID BIS-C/-M	—	●	—	○
Easy Tool-ID	—	—	—	●
DPM-Code-Scanner	—	●	—	—
TDB-adatbank/-adatészlelés	●	●	○	—
3D-Visio	●	●	—	—
Easy Convert	—	—	—	●

Technische Daten STP 500

Model	STP 500
Grundaufnahme Alapfelvétel	HSK63
Gyorsállítás	elektromágneses
Mérési eljárás	Kamera, Képfeldolgozás
Mérési vezérlés	PC-mérőelektronika
Mérési tartomány: X-tengely ø	400 mm
Mérési tartomány: Z-tengely ø	500 mm
Adatkimenet	Opus, weitere auf Anfrage
Méreték (sz. x M x H)	860 x 590 x 1060 mm
Össz-szélesség	1500 mm
Tömeg	120 kg